



FAST

(Cod. 265. ...)

SCHEMA TECNICA

FAST è uno smalto sintetico industriale a rapida essiccazione per finiture anticorrosive. A base di resine alchidiche corti olio con modificazioni, formulato in modo da ottenere un indurimento veloce sia in superficie che in profondità. Facile l'applicazione a spruzzo, buona la resistenza agli agenti atmosferici e la ritenzione della brillantezza. E' un prodotto idoneo alla verniciatura di materiali ferrosi e in special modo di macchine agricole, autoveicoli industriali, macchinari per l'edilizia, utensileria.



CARATTERISTICHE :

ASPETTO	Lucido.
COMPOSIZIONE	Resine alchidiche, biossido di titanio e additivi vari.
VISCOSITA' FORD 8 20°C	18±2 sec.
RESIDUO SECCO	60±2%
BRILLANTEZZA	90 gloss

SISTEMA APPLICATIVO:

PREPARAZIONE SUPPORTI: Curare che le superfici da verniciare siano perfettamente asciutte, sgrassate ed esenti da ruggine incrostante o polvere. In caso contrario, intervenire con solventi sgrassanti, spazzole metalliche o, nei casi più ostici, con idropulitrici curando di asciugare prima di applicare la vernice antiruggine. Come mano di fondo consigliamo il nostro SUPERFONDO in quanto, su antiruggini normali a base di ruggine minerale, si possono avere, durante l'applicazione del FAST, dei fenomeni di rimozione del fondo con conseguenti raggrinzature. Dopo perfetta essiccazione dell' antiruggine si può procedere con l'applicazione del prodotto.

Per un'applicazione uniforme della tinta si raccomanda di applicare confezioni con lo stesso numero di lotto.

Si raccomanda di non usare FAST in abbinamento con isolanti diversi da quelli consigliati nella scheda tecnica.

	SUPPORTI NUOVI	SUPPORTI GIA' VERNICIATI CON TRACCE DI RUGGINE
FONDO	SUPERFONDO (Cod.383....) 1 MANO	Verificare che il fondo sia asciutto, sgrassato e esente da ruggine o polvere. Verificare la sovrapplicabilità con: SUPERFONDO (Cod.383....) 1 MANO
FINITURA	FAST (Cod.265....) 1-2 MANI	FAST (Cod.265....) 1-2 MANI

ESSICCAZIONE	fuoripolvere dopo 15-20 minuti; secco in profondità dopo 8 ore.
RESA	12-14 mq/lt con una mano in funzione dell'assorbimento del supporto.
DILUIZIONE	A spruzzo tradizionale o airless diluire il prodotto al massimo con 10% di DILUENTE NITRO 525(cod.850.001). A pennello per piccole superfici diluire con l'8% di DILUENTE 910(cod.310.010).
ATTREZZI	Pennello o spruzzo.
STOCCAGGIO	Nel suo contenitore originale chiuso e a temperatura tra 5-40 °C.

COLORE:

TINTE disponibili da cartella CASATI SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE.

TINTEGGIABILE con Sistemi Tintometrici

CASATI® COLOR

CONFEZIONI DISPONIBILI: 0,750 Litri; 2,5 Litri.

NOTE E AVVERTENZE GENERALI

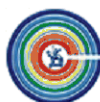
Si sconsiglia di applicare FAST con temperature inferiori ai 5°C, superiori ai 35°C e con umidità relativa > 70-75% onde evitare ritardi in essiccazione e mancati indurimenti del film.

SICUREZZA:

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

Mar.12; rev.: 01; Sbo/Am/g - ITA



Colorificio A. & B. CASATI Spa

Via Valpantena 59/B – 37142 VERONA

Tel. +39 045 550 244 - Fax +39 045 550414 C.Fisc./P.IVA 00222520231

www.casati.it casati@casati.it